

FICHE DE POSTE

INTITULE DU POSTE

Ouvrier de production polyvalent

MISSION PRINCIPALE DU POSTE DE TRAVAIL

Intervention sur les opérations de Débit, Rabotage, Usinage, machines de production en atelier

ENVIRONNEMENT DE TRAVAIL

Dans la structure :

- Travail en atelier uniquement

Dans l'équipe :

Positionnement : du débit de la matière et en amont de l'usinage

Relations internes

Pour renseignements techniques : Direction et autres collaborateurs

Relations externes

Pas de relations externes

Avec client artiste le cas échéant

MISSIONS / ACTIVITES DU POSTE

- Mettre en œuvre l'ordre de fabrication prioritaire suivant le planning communiqué à l'avance ou les directives de la Direction
- Préparer, analyser l'ordre de fabrication et recueillir l'information manquante le cas échéant, interpréter les données techniques pour la fabrication et les matières à utiliser
- Réaliser les opérations de débit (sciage, reprise, ...) ou de triage (classement qualitatif, dimensionnel) de la matière première selon les règles de sécurité et les impératifs de production (optimisation des découpes, qualité, coûts, délais),
- Gérer le stock matière première selon les niveaux minimum à garantir
- Façonnage avec les machines conventionnelles
 - Suivant l'ordre de fabrication
 - Contrôle qualité et quantité de la commande
- Assurer ponctuellement les opérations de manutention lors de la livraison des marchandises par les transporteurs (sa CACES)
- Informer les intervenants sur le déroulement de la production (manipulation, incidents techniques) dans le cadre de l'amélioration continue
- Renseigner les documents de production lors de chaque opération et les tenir à disposition du coordinateur de l'atelier
- Assurer les consommables propres à son poste
- Procéder à l'évacuation des déchets
- Maintenir en état de propreté et de rangement son poste de travail et entretenir son poste de travail quotidiennement
- Contrôler la conformité de l'outil de production, assurer l'entretien des machines qui y sont associées en prenant l'initiative de commander le petit outillage nécessaire à leur bon fonctionnement (maintenance de premier niveau)
- Se conformer aux règles de sécurité en vigueur dans l'entreprise, porter les équipements de protection individuelle chaque fois qu'ils sont nécessaires

COMPETENCES REQUISES

Organisation, réflexion, analyse (lecture et interprétation des plans)

Connaissance et maîtrise des techniques du poste

Maîtrise des moyens de mesure et de contrôle

Rigueur dans l'exécution

Capacité à se conformer aux objectifs de la production

Capacité à contrôler et à rendre compte de son travail, communication avec l'équipe et la Direction

Polyvalence et capacité à identifier les besoins de renfort en personnel sur la chaîne de production

Faire preuve de polyvalence, afin d'éviter les goulots d'étranglement sur la chaîne de production. A ce titre, cette fiche de poste comporte les principales tâches inhérentes au poste d'opérateur de coulée mais ne représente en aucun cas une liste exhaustive des fonctions du salarié au sein de la société.

Il pourra être amené à accomplir de nouvelles tâches non précisées ci-dessus sans que cela ne constitue une modification de ses fonctions dans l'entreprise